

DESCRIZIONE TECNICA

Portone industriale ad ante verticali con apertura a scorrere, senza guida a terra, ad uno o due battenti singoli o sovrapposti, sospesi ad una guida superiore.

Le ante sono coibentate mediante l'iniezione di schiuma poliuretana e rivestite con lamiera in acciaio preverniciata con rifinitura gofrata di prima scelta, unite fra di loro mediante apposite piastre di fissaggio progettate per la giunzione dei pannelli e l'attacco dei carrelli di scorrimento.

Pannello: realizzato con apposito profilo a disegno, coibentato mediante l'iniezione di schiuma poliuretana con densità 45 Kg/mq autoestinguenta con assenza di CFC. Il pannello viene realizzato con doppia lamiera in acciaio zincata e preverniciata, sagomata sui bordi e nelle parti centrali con la presenza di micro grece. Il pannello viene costruito rispettando i test di conducibilità (ISO 8301) e test di resistenza alla compressione (ISO844) che grazie al suo speciale profilo perimetrale completamente immerso nel poliuretano garantisce l'assenza totale di ponti termici. Etichetta in alluminio riportante i dati identificativi della porta il marchio CE e le principali avvertenze

Guarnizioni: a camere di speciale disegno con elastomeri di base EPDM resistenti all'invecchiamento (UNI EN ISO 868); temperatura d'impiego - 25° +100°, con pinna laterale per garantire una perfetta tenuta agli agenti atmosferici

Carrelli: con corpo in acciaio, ruote in nylon con cuscinetti e fori laterali (di testa), e centrali (tra le due ante). Entrambi i fori presentano una lamatura che impedisce la rotazione del perno. Le ruote in nylon assicurano una maggiore silenziosità e un'ottima resistenza alle escursioni termiche, mentre la durata nel tempo è garantita dalla presenza del cuscinetto affogato nel materiale plastico durante la fase di stampaggio. Il carrello viene fornito con un perno in acciaio forgiato M20 dotato di un cuscinetto, due dadi esagonali e una rondella zigrinata. Caratteristiche meccaniche: ruote prodotte per stampaggio ad iniezione di nylon PA 6 caricato con il 30% di fibra di vetro.

Guida superiore: realizzata con monorotaia profilata adatta allo scorrimento di carrelli con ruote di diametro 60/70 mm. applicata superiormente al portone con speciali staffe di dimensioni variabili. Caratteristiche meccaniche: monorotaia ottenuta da nastro di acciaio Fe E 250 G Z275 MA-C.

Spazzole: inferiori in nylon antiusura, facilmente intercambiabili, inserite in un profilo in alluminio anodizzato, di esclusivo disegno.

DESCRIZIONE TECNICA

Serrature: di tipo industriali, a cariglione, che ne permette il movimento di aste 30 x 10 che scorrono su speciali passanti composti da base in nylon stampato e cavallotti in acciaio ottenuti da nastro decappato (DD 12 UNI EN 10111:2000). La caratteristica primaria di questi cariglioni è la maniglia di manovra realizzata in acciaio e chiusa nella parte posteriore: in questo modo si garantisce una maggiore sicurezza durante il movimento della maniglia stessa. Caratteristiche meccaniche: tutti i particolari (anche interni) vengono ottenuti con operazioni di tornitura o stampaggio. La base viene realizzata con nastro decappato DD12 UNI EN 10111:2000. il coperchio e la maniglia sono ottenuti dallo stampaggio di nastro lucido nichelabile DC04 UNI EN 10111:2000.

